

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	Temel İmalat İşlemleri II / Temel İmalat İşlemleri II	
Ders Kodu / Course Code	OMAK158	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Associate / Associate	
Ders Akts Kredi / ECTS	4.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	2.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	2.00	
Haftalık Laboratuar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	1	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Evening Class / Evening Class	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Ön koşul olan ders yoktur.	There is no prerequisite course.
Amacı / Purpose	-Derste endüstride kullanılan imalat yöntemleri tanıtılır.. Döküm, talaşlı imalat, ekstrüzyon ve ASJ, integre devre imalatının ilkelerini kavramak.	-Casting, machining, extrusion and ASJ, understanding the principles of integrated circuit manufacturing.
İçeriği / Content	-Ölçü ve kontrol aletlerinin tanıtımı ve kullanımı Ölçü ve kontrol aletleri ile uygulama örnekleri. Talaş Kaldırma Yöntemlerinin esası. Talaş Kaldırma faktörlerinin etkileri ve analizi. Takım Malzemeleri, Parça Malzemeleri ve Kesme Sıvıları. Tornalama işleminin özellikleri Tornada yapılan işlemler ve tezgâhın parçaları. Frezeleme işleminin özellikleri. Frezede yapılan işlemler ve tezgâhın parçaları. Vargelleme-Planyalama işleminin özellikleri. Vargel-Planyada yapılan işlemler ve tezgâhın parçaları. Elektrik ark kaynağı özellikleri. Oksi asetilen kaynak teknolojisi.	-The introduction and use of measuring and control instruments. Measuring and control instruments and their application examples. The basis of Chip Removal Methods. Effects and analysis of chip removal factors. Tool Materials, Part Materials and Cutting Fluids. Features of the turning process. The operations and parts of the machine. Features of the milling process. Operations and parts of the milling machine. Properties of the shaping-planing process. Operations and parts of the workbench. Electric arc welding properties. Oxy acetylene welding technology.
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations		
Staj Durumu / Internship Status	Ön Lisans için 30 iş günü olup veya staj projesi ile tamamlanmaktadır.	It takes 30 working days for Associate Degree or completed with an internship project.
Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	Temel İmlat İşlemleri - Megap Modül	Basic Manufacturing Operations - Megap Module
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Öğr.Gör.Tuvana Sayar	

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	El aletleri ile temel işlemleri yapmayı bilir	Knows to do basic operations with hand tools
2	Ölçme ve kontrol aletlerini kullanmayı bilir.	Knows how to use measuring and control instruments.
3	Matkap tezgâhında delik delmeyi ve makine zamanını hesaplamayı bilir.	Knows how to drill and calculate machine time on a drill stand.
4	Kılavuz ve pafta ile vida açar. Raybalama yapar.	It opens screws with guide and die. Makes reaming.

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Makine atölyesi ve imalat tezgâhlarında genel çalışma kurallarının ve iş güvenliği esaslarının kavratılması. Kremayer dişli açmak				
	Comprehending general working rules and work safety principles in machine shops and manufacturing benches. Turn rack gear				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Kremayer dişli taslaklarının hazırlanması				
	Preparation of rack gear drafts				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Frezede Kremayer dişli açılması				
	Gear rack opening in milling				
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Frezede Kremayer dişli açılması				
	Gear rack opening in milling				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Konik dişli açılması				
	Bevel gear opening				

6	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Konik dişli açılması				
	Bevel gear opening				
7	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Konik dişli açılması				
	Bevel gear opening				
8	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Vize sınavları				
	Midterm exams				
9	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Sonsuz vida ve karşılık dişlisi açmak				
	Opening the worm screw and counter gear				
10	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Sonsuz vida ve karşılık dişlisi açmak				
	Opening the worm screw and counter gear				
11	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Delik taşlama yapmak				
	Making hole grinding				

12	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Metallerin Plastik Şekil Değiştirmesinde kullanılan tezgahlar				
	Benchs used in Plastic Deformation of Metals				
13	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Puntasız taşlama yapmak				
	Centerless grinding				
14	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Alet bileme yapmak				
	Sharpening tool				
15	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Final sınavları				
	Final exams				

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Problem Çözümü / Problem Solving	1	30.00	30.00
Ara Sınav / Midterm Examination	1	1.00	1.00
Ara Sınav İçin Bireysel Çalışma / Individual Study for Mid term Examination	1	9.00	9.00
Ev Ödevi / Homework	1	20.00	20.00
Final Sınavı / Final Examination	1	1.00	1.00
Final Sınavı için Bireysel Çalışma / Individual Study for Final Examination	1	19.00	19.00
Okuma / Reading	1	20.00	20.00
Toplam / Total:	7	100.00	100.00

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes									
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.10
1.El aletleri ile temel işlemleri yapmayı bilir / Knows to do basic operations with hand tools										
2.Ölçme ve kontrol aletlerini kullanmayı bilir. / Knows how to use measuring and control instruments.										
3.Matkap tezgâhında delik delmeyi ve makine zamanını hesaplamayı bilir. / Knows how to drill and calculate machine time on a drill stand.										
4.Kılavuz ve pafta ile vida açar. Raybalama yapar. / It opens screws with guide and die. Makes reaming.										

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high